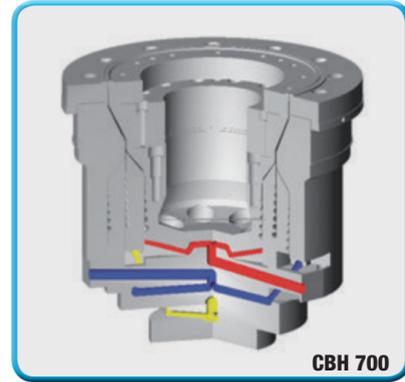


CONFIGURAZIONI E ACCESSORI	BASE
Aspirazione granuli	●
Dosaggio gravimetrico	●
Cilindro con bussola scanalata	●
Vite barriera	●
Miscelatore elicoidale	●
Corazzatura vite	●
Cilindro bimetallico	●
Cambio rapido gap filiera	●
Gap filiera aggiuntivi	●
IBC + controllo larghezza tubolare	●
IBC + larghezza tubolare e guidabolla	●
Opzione controllo spessore	●
Sonda pressione e temperatura melt	●
Sonda pressione a valle cambiafiltro	●
Cambiafiltri e cricchetto	●
Triangoli per soffiare	●
Rulli in fibra di carbonio	●
Trattamento corona	●
Microperforatore	●



CBH 700

- Standard
- Optional

MODELLO		S	M	M Plus	L	L Plus	XL	XL Plus
Larghezza	lorda mm	1600	2000	2400	2800	3000	3300	3600
	netta mm	1500	1900	2300	2700	2900	3200	3500
Estrusori	mm	2x55	2x70	2x70	2x70	2x70	2x70	2x80
		1x75	1x80	1x80	1x80	1x100	1x100	1x100
Testa fissa		CBH 500	CBH 700					
Range ottimale filiere	min-max mm	150/350	300/650	300/650	300/650	300/650	300/650	300/650
IBC		Si						
Anello doppio flusso		CR 400	CR 650					
Anello di raffreddamento altamente performante		Optional						
Guidabolla		Modello a seconda delle applicazioni						
Traino oscillante		HO 1600	HO 2000	HO 2400	HO 2800	HO 3000	HO 3300	HO 3600
Avvolgitore		LSW 1600	LSW 2000	LSW 2400	LSW 2800	LSW 3000	LSW 3300	LSW 3600
Diametro bobina max	mm	1200 (1100 Reverse)						
Range spessore		10 / 250						
Velocità linea	m/min	50 / 225						
Mandri		3" e 6"						

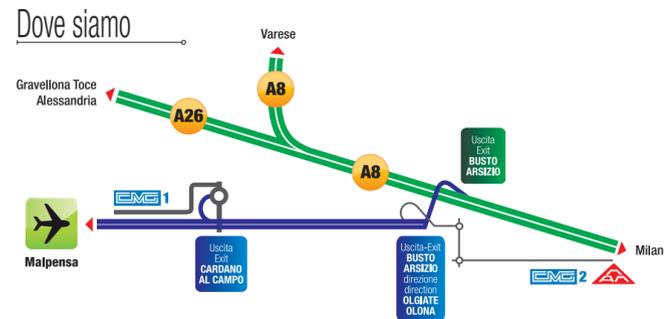
MODELLI AVVOLGITORE	SB Surface base	SC Surf. Cling Stretch	ST Surface Technical	SR Simple Reverse	SL LUX Reverse
Avvolgitore front to front	●	●	●	●	●
Rulli separatori dopo calandra	●	●	●	●	●
Oscillazione coltelli	●	●	●	●	●
Taglio trasversale tuffante	●	●	●	●	●
Paranchi di carico mandri	●	●	●	●	●
Automazione di scarico bobine	●	●	●	●	●
Rulli raffreddati "S" in ingresso	●	●	●	●	●
Preaccelerazione mandri	●	●	●	●	●
Package film appiccicosi	●	●	●	●	●
Motorizzazione nip ausiliario	●	●	●	●	●
Motorizzazione asse (motore assiale - fotocellule per gap - reverse)	●	●	●	●	●
Evacuazione rifili	●	●	●	●	●
Ventilatori antistatica	●	●	●	●	●
Superficie rullo avvolgitore	Gomma	Cromo	Gomma	Gomma	Gomma
Rivestimento rulli silicone	●	●	●	●	●
Cambio senza colla	●	●	●	●	●
Combinazioni incompatibili	Reverse e cambio senza colla Taglio trasversale tuffante con film spesso e soffiato				

- High efficiency
- Reduction of energy
- High quality
- Industry 4.0



CMG s.r.l.
Italian quality, italian flexibility

Nuove soluzioni per l'estrusione di film in bolla



CMG s.r.l.
Sede legale: Corso Europa, 71
21010 Cardano al Campo (VA) - Italia

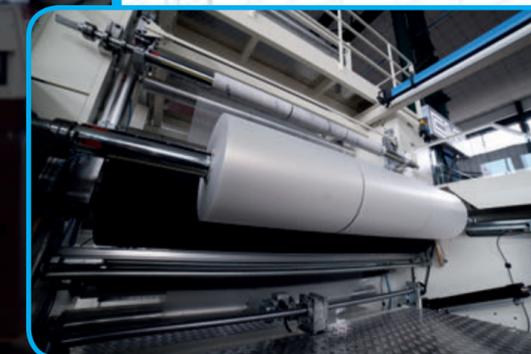
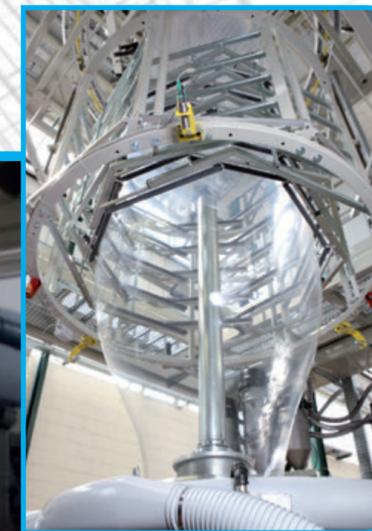
Sede operativa: Via Diaz, 80/82
21057 Olgiate Olona (VA) - Italia
Tel. + 39 0331 378 31
Fax +39 0331 378 352
cmg@cmggallia.com
www.cmggallia.com - www.mam2.it

LOCALIZZAZIONE SATELLITARE:
coordinate 45.3753 - 8.5228

INNOEX

Linee di estrusione a tre strati altamente performanti





Grandi prestazioni, tecnologia aggiornata, limitazione dei costi in una linea di coestrusione a misura del cliente

La crescente richiesta di impianti per la produzione di film plastico innovativo, tecnologicamente avanzato ed economicamente vantaggioso costituisce il criterio base dello sviluppo dei nuovi impianti INNOEX Coextrusion Center. La produzione di film di alta qualità richiede:

- una continua evoluzione d'avanguardia della tecnologia di base per quanto riguarda viti e teste di estrusione, anelli di raffreddamento e sistemi di raffreddamento interno della bolla, traini ed avvolgitori;
 - un controllo di processo sempre più completo ed efficiente;
 - la cura del dettaglio in ogni fase produttiva: dalle scelte progettuali alla selezione dei componenti materiali e dei trattamenti, dall'assemblaggio all'installazione, dalla messa in servizio all'assistenza nel tempo di vita dell'impianto.
- Questi elementi, tutti insieme, concorrono a garantire la produzione di film planare e liscio, a spessore controllato, con severe e ripetitive caratteristiche ottiche e meccaniche, di larghezza definita e costante, avvolto strato per strato alla giusta tensione per formare bobine di geometria cilindrica, fianchi planari e prive di cordonature.

Controllo di processo

L'interfaccia operatore è grafica, intuitiva e multilingua. Ogni componente è monitorato in modo continuo da un PLC, configurato anche per il controllo remoto della linea-4.0.

Set point di temperatura e di velocità, dosaggio gravimetrico, controllo peso lineare, profilo di spessore, rampe di accensione e spegnimento, gestione ricette, reports, gestione degli eventi e degli allarmi sono le tipiche funzioni eseguite.

La connessione remota via LAN è standard.

Nuovo avvolgitore LSW

Il nuovo avvolgitore LSW è oggi disponibile in varie larghezze utili, motorizzazioni e configurazioni. La disposizione classica è avvolgitore doppio back to back. A scelta la macchina può essere fornita singola o front to front. Avvolgitore periferico, periferico con centro assistito e gap.

Anello e IBC

La tecnologia dell'anello di raffreddamento consente di ottenere alti volumi di aria senza compromettere la stabilità della bolla; si ottiene così un aumento di produzione oraria ed un miglioramento del profilo di spessore.

Aggiungendo il sistema di raffreddamento interno IBC, l'efficienza di raffreddamento risulta aumentata, conferendo al film maggior trasparenza. Sistema integrato di controllo dello spessore ad anello chiuso opzionale.

I punti di forza dell'impianto

- Testa di estrusione CBH 500/700 a 3 strati con distribuzione radiale.
- Utilizzo di materiali forgiati per impedire le deformazioni dovute ai cicli termici.
- Progettazione dei canali e delle spirali assistita da programma di calcolo dei flussi per l'impiego di un ampio spettro di materiali. Shear rate ottimizzato per prevenire la formazione di incrostazioni, ridurre il residence time e velocizzare i cambi di struttura. Uniforme distribuzione del flusso nelle spirali al fine di ottenere una ridotta variazione delle spessori del film.
- Superfici di scorrimento cromate a spessore.
- Maschio intercambiabile. Maschio riscaldabile.