

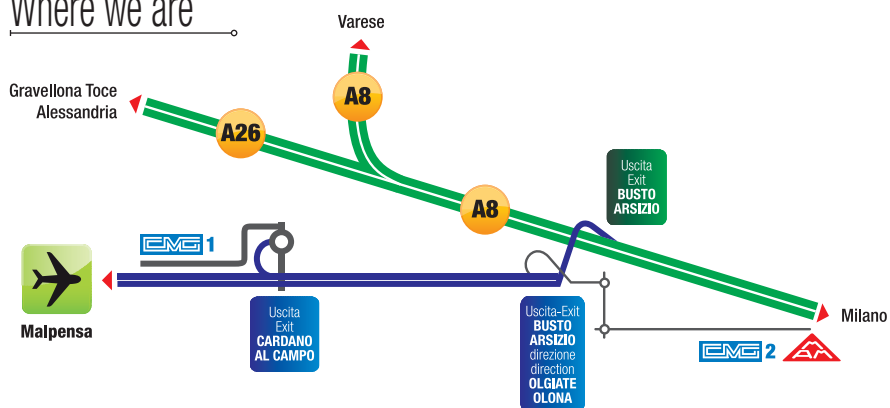


New solutions for **blown** film **extrusion**

Проектирование и  
производство выдувных  
экструзионных линий для ПНД



## Where we are



### CMG s.r.l.

**Registered office:** Corso Europa, 71  
21010 Cardano al Campo (VA) - Italy

**Headquarters:** Via Diaz, 80/82  
21057 Olgiate Olona (VA) - Italy  
Tel. + 39 0331 378 31  
Fax +39 0331 378 352  
cmg@cmgallia.com

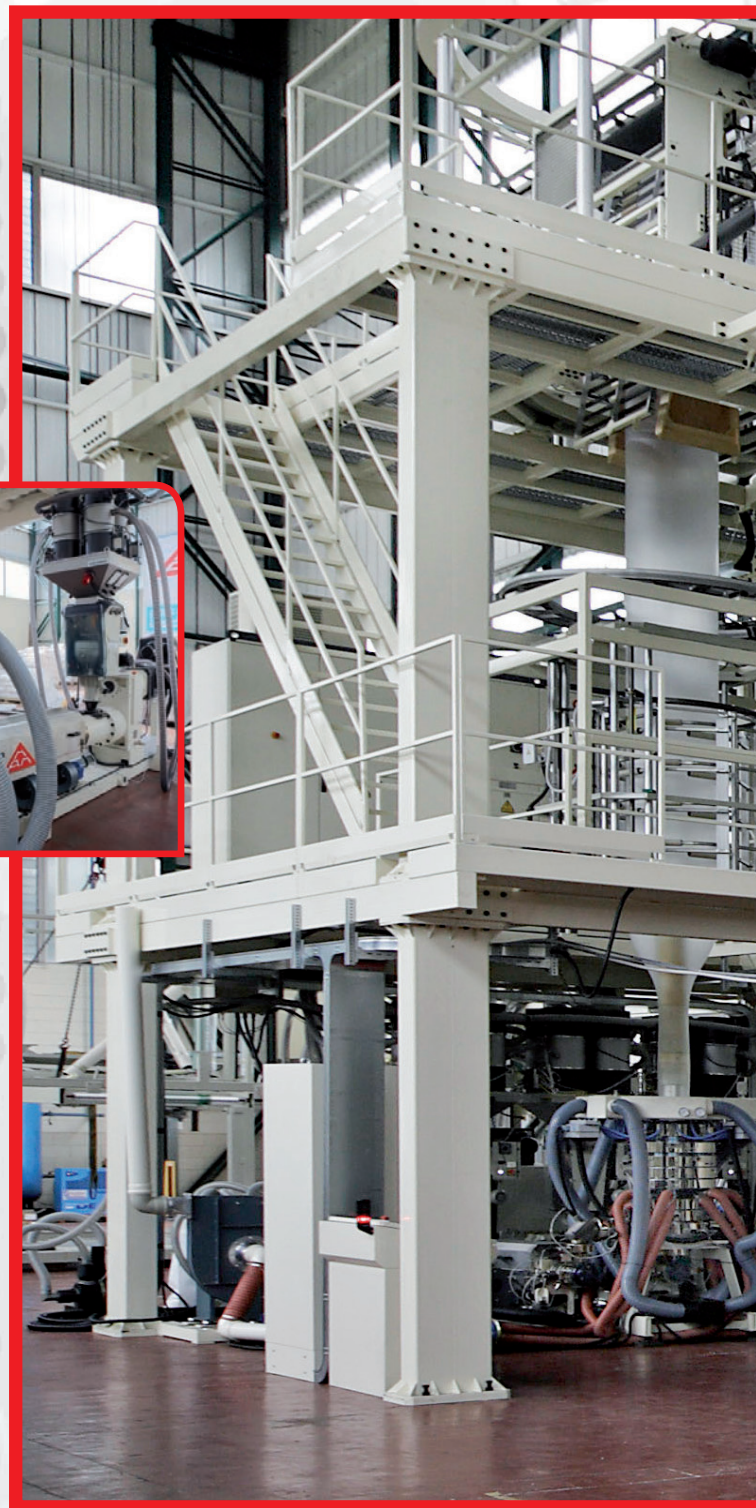
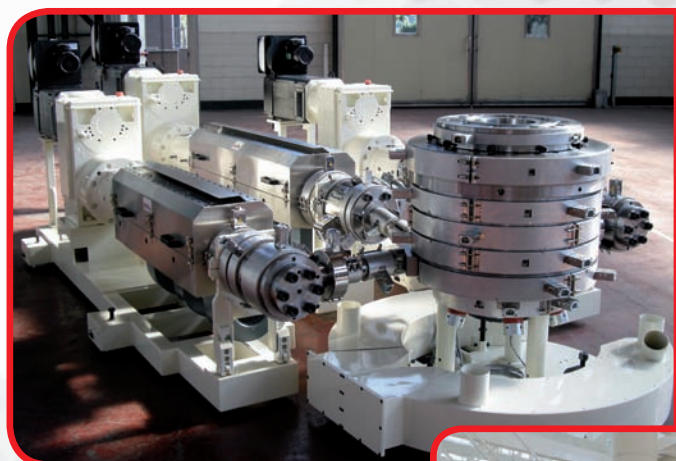
[www.cmgallia.com](http://www.cmgallia.com) - [www.mam2.it](http://www.mam2.it)

SATELLITE POSITION:  
coordinates 45.3753 - 8.5228

<b>Монослойная экструзия</b>		<b>50/1200</b>	<b>63,5/1400</b>	<b>70/1600</b>	<b>80/1800</b>	<b>80/2000</b>	<b>80/2200</b>
Ширина по валкам	mm	<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1600</b>	<b>1800</b>	<b>2000</b>	<b>2200</b>
Рабочая ширина по пленке	mm	1100	1300	1500	1700	1900	2100
Экструдер	mm	50	63,5	70	80	80	80
Тип фильтра		картридж					
Экструзионная фиксированная головка		<b>S493</b>	<b>S693</b>	<b>S693</b>	<b>S693</b>	<b>S693</b>	<b>S693</b>
Фильера	min mm	50	175	175	175	175	175
	max mm	150	300	300	300	300	300
Оптимальное соотношение фильеры	min-max mm	100/150	175/200	200/250	250/300	275/300	275/300
Система внутреннего охлаждения пузыря IBC		есть					
Двухщелевое кольцо охлаждения		<b>CR 225</b>	<b>CR 225/400</b>	<b>CR 400</b>	<b>CR 400</b>	<b>CR 400</b>	<b>CR 400</b>
Система слежения за пузырем		Модель зависит от применения					
Вращающееся вытяжное устройство		<b>HO 1200</b>	<b>HO 1400</b>	<b>HO 1600</b>	<b>HO 1800</b>	<b>HO 2000</b>	<b>HO 2200</b>
Намотчик (одно/двухстанционный)		TA/LSW 1200	TA/LSW 1400	TA/LSW 1600	TA/LSW 1800	TA/LSW 2000	TA/LSW 2200
Макс. диаметр рулона	mm	1000					
Толщина производимой пленки		10 / 200					
Линейная скорость линии	m/min	80 / 100 / 120 / 150 / 175					
<b>Опции</b>		<b>50/1200</b>	<b>63,5/1400</b>	<b>70/1400</b>	<b>80/1800</b>	<b>80/2050</b>	<b>80/2200</b>
Более мощный экструдер		63,5	70	80	--	--	--
Подача гранул		●	●	●	●	●	●
Система весового дозирования		●	●	●	●	●	●
Быстрая смена зазора головки		●	●	●	●	●	●
Дополнительный зазор головки		●	●	●	●	●	●
Слежение за диаметром пузыря по кругу (периметру)		●	●	●	●	●	●
Контроллер толщины пленки		●	●	●	●	●	●
Фальцовочное устройство (глубокие складки)		●	●	●	●	●	●
Углепластиковые валки		●	●	●	●	●	●

<b>Многослойная экструзия</b>		<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
Ширина по валкам	mm	<b>1600</b>	<b>2000</b>	<b>2400</b>	<b>2800</b>	<b>3200</b>
Рабочая ширина по пленке	mm	1500	1900	2300	2700	3100
Экструдер	mm	2x50 1x63,5	2x63,5 1x70	2x63 1x80	2x63,5 1x80	2x63,5 1x80
Тип фильтра		картридж				
Фиксированная соэкструзионная голова		<b>S698</b>	<b>S698</b>	<b>CBH700</b>	<b>CBH700</b>	<b>CBH700</b>
Оптимальное соотношение головки	min-max mm	175/300	175/300	300/650	300/650	300/650
Система внутреннего охлаждения пузыря IBC		Есть				
Двухщелевое кольцо охлаждения		<b>CR 225/400</b>	<b>CR 225/400</b>	<b>CR 400</b>	<b>CR 400</b>	<b>CR 400</b>
Вращающееся вертикальное вытяжное устройство		<b>HO 1600</b>	<b>HO 2000</b>	<b>HO 2400</b>	<b>HO 2800</b>	<b>HO 3200</b>
Намотчик (одно/двухстанционный)		TA/LSW 1600	TA/LSW 2000	LSW 2400	LSW 2800	LSW 3200
Макс. диаметр рулона	mm	1000				
Толщина производимой пленки		10 / 200				
Линейная скорость линии	m/min	80 / 100 / 120 / 150 / 175				
<b>Опции</b>		<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
Подача гранул		●	●	●	●	●
Система весового дозирования		●	●	●	●	●
Быстрая смена зазора головки		●	●	●	●	●
Дополнительный зазор головки		●	●	●	●	●
Система внутреннего охлаждения пузыря IBC		●	●	●	●	●
Слежение за диаметром пузыря по кругу		●	●	●	●	●
Контроль толщины пленки		●	●	●	●	●
Фальцовочное устройство (глубокие фальцы)		●	●	●	●	●
Углепластиковые валки		●	●	●	●	●

- Standard
- Optional



## М.А.М. ПНД ноу-хау: долгая история, богатый опыт

М.А.М. Meccanica Alto Milanese была основана в 1953 году, и первая линия по производству полиэтиленовой пленки была изготовлена в этом же году. Это ознаменовало начало великой эры производства выдувных экструзионных линий. Начиная с этого времени большое количество линий, предназначенных для изготовления пленок из ПНД, было изготовлено, с учетом все возрастающих требований к оборудованию, с применением всех последних разработок технологического плана в области переработки полиэтилена низкого давления.

Благодаря всему этому, М.А.М. стала всемирно известной компанией и синонимом качества. В ноябре 2006 года, CMG – известная в мире компания по производству выдувных экструзионных линий для производства рукавных пленок из ПВД, заключила сделку по приобретению компании М.А.М. Благодаря этому производственные мощности в Олджиато Олона, торговая марка М.А.М и технологическое ноу-хау стали собственностью CMG. Внедрив опыт М.А.М. по производству оборудования для изготовления рукавных пленок из ПНД, CMG успешно расширило ассортимент выпускаемого оборудования и заняло лидирующие позиции на рынке.



Эта инициатива позволила продолжать существованию торговой марки M.A.M, дала возможность новому технологическому развитию и коммерческую поддержку



