



s.r.l.

Italian quality, italian flexibility

New solutions for **blown** film **extrusion**

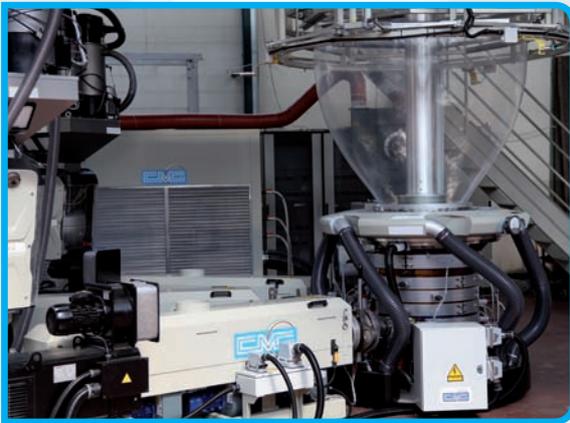


# INNOEX

Lignes de extrusion trois couches hautement performantes



# INNOEX



Grandes performances, technologie  
à jour, limitation des coûts dans une  
ligne de coextrusion à mesure du client.

La demande croissante pour lignes de production de film plastique innovant, technologiquement avancé économiquement avantageux constitue le critère de base du développement de nouvelles lignes INNOEX Coextrusion center.

La production de films de haute qualité demande:

- Evolution continue d'avant-garde de la technologie de base concernant vis et têtes d'extrusion, anneaux de refroidissement et systèmes de refroidissement interne de la bulle, tirages et enrouleurs;
- Un contrôle de processus toujours plus complet et plus efficace;
- L'attention au détail dans toutes les phases productives: à partir des choix de conception à la choix des composants matériels et des traitements, de l'assemblage à l'installation, de la mise en marche à l'assistance pendant la durée de vie du système.

Ces éléments, en même temps, se combinent pour assurer la production de film planaire et lisse, à épaisseur contrôlée, avec caractéristiques optiques et mécaniques sévères et répétitives, à largeur définie et constante, enroulé couche par couche à la tension adéquate pour former bobines à géométrie cylindrique, hanches planaires et sans plis.



## Contrôle de processus

L'interface opérateur est graphique, intuitive et multi-langue. Chaque composant est surveillé en continu par un PLC.

Set point de température et de vitesse, dosage gravimétrique, contrôle poids linéaire, profil d'épaisseur, rampes d'allumage et arrêt, gestion des recettes, rapports, gestion des événements et des alarmes sont les fonctions typiques effectuées.

La connexion à distance via LAN est standard.

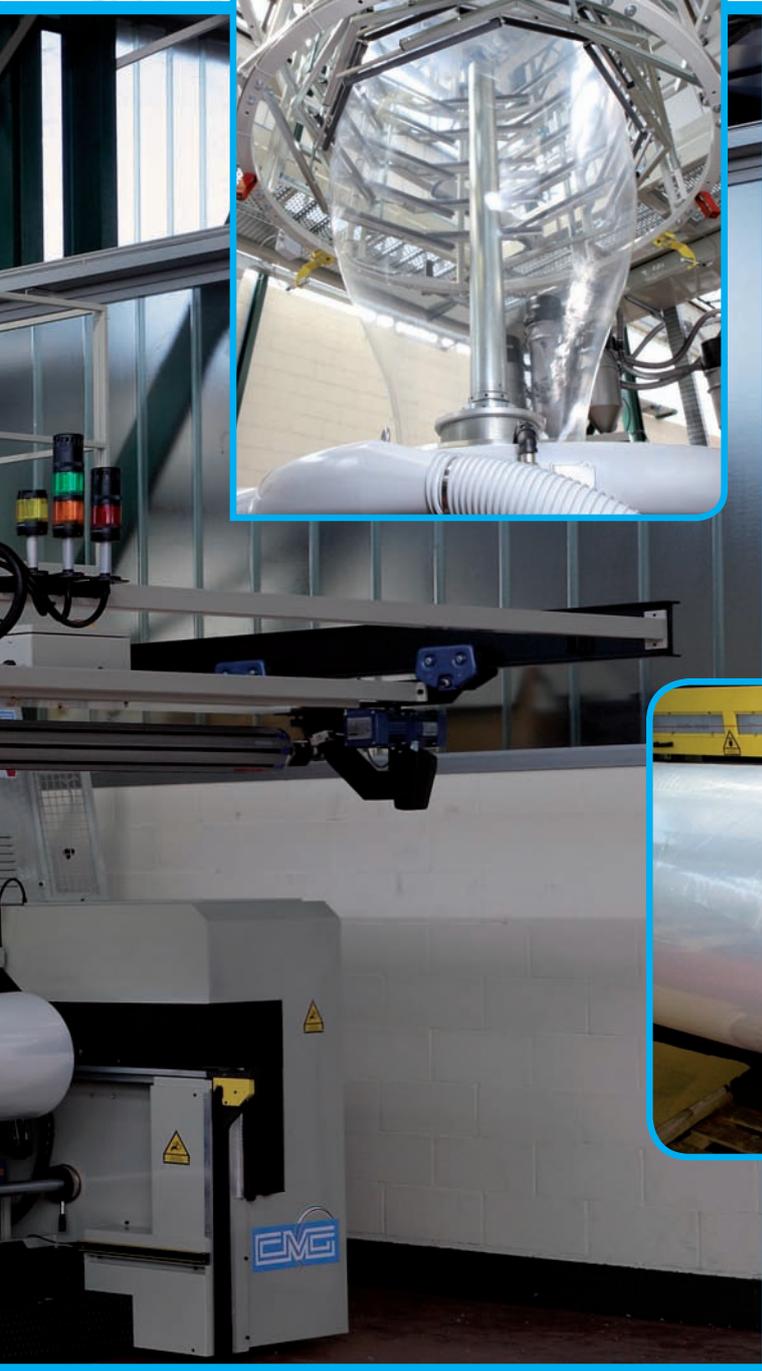
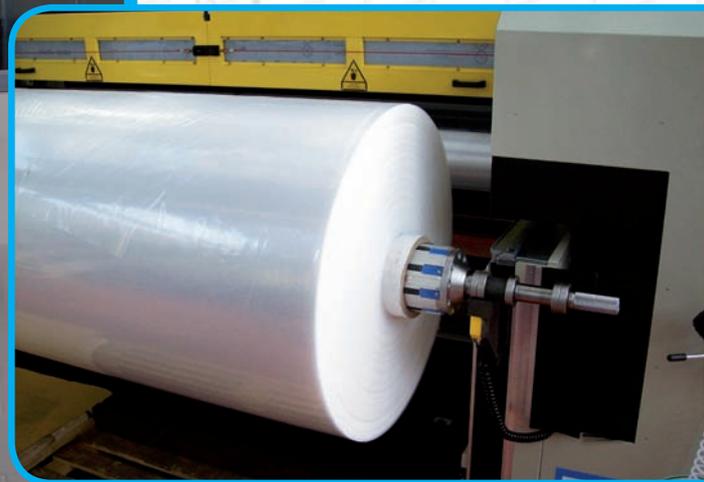
## Enrouleur LSW

L'enrouleur LSW est maintenant disponible en différentes largeurs utiles, motorisations et configurations. La disposition classique est enrouleur double dos à dos.

Sur demande la machine peut être fournie simple ou face-à-face. Enrouleur périphérique, périphérique avec centre assisté et gap.

La formation de la bobine se produit sur des guides horizontaux de telle sorte que la pression de contact ne soit pas influencée par des composantes de poids de la bobine elle-même.

Un rouleau danseur assure la constance de la tension d'enroulement et la synchronisation de la vitesse.



## Anneau CR400/650 et IBC

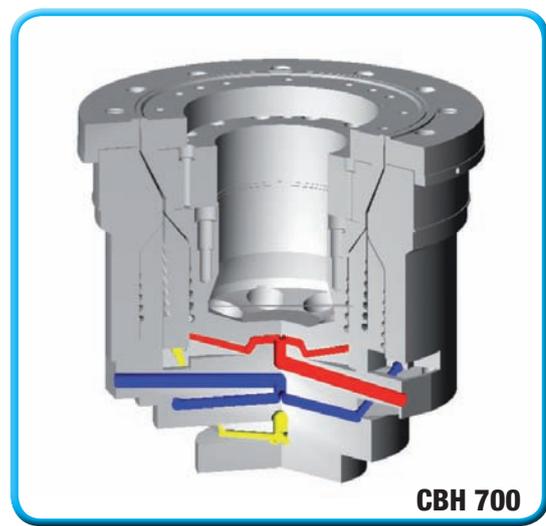
La technologie double lèvres permet de volumes d'air élevés sans compromettre la stabilité de la bulle; on obtient ainsi une augmentation de la production horaire et une amélioration du profil d'épaisseur. En ajoutant le système de refroidissement interne IBC, l'efficacité de refroidissement est augment, ce qui donne au film une plus grande transparence.

Production horaire par mm de diam. de filière : 1,3 à 1,4 kg [(mmxh)]. Stabilité de la bulle avec rapport d'inflation de 1,2 à 3,5 et au-delà. (Inserts spéciaux sur demande pour productions spécifiques dédiés). Système de contrôle épaisseur par anneau fermé en option.

## Les points de force de la ligne:

- Tête d'extrusion CBH 500/700 à 3 couches avec distribution radiale;
- Utilisation de matériel forgé pour éviter la déformation due aux cycles thermiques;
- Conception des canaux et des spirales assistée par programme de calcul des flux pour l'utilisation de un grand range des matériaux. Shear rate optimisé pour empêcher la formation de tartre, réduire le residence time et améliorer la vitesse des changes structure. Distribution uniforme dans les spirales afin d'obtenir une variation réduite de l'épaisseur du film.
- Surfaces de glissement chromées à épaisseur.
- Male interchangeable. Male chauffé.

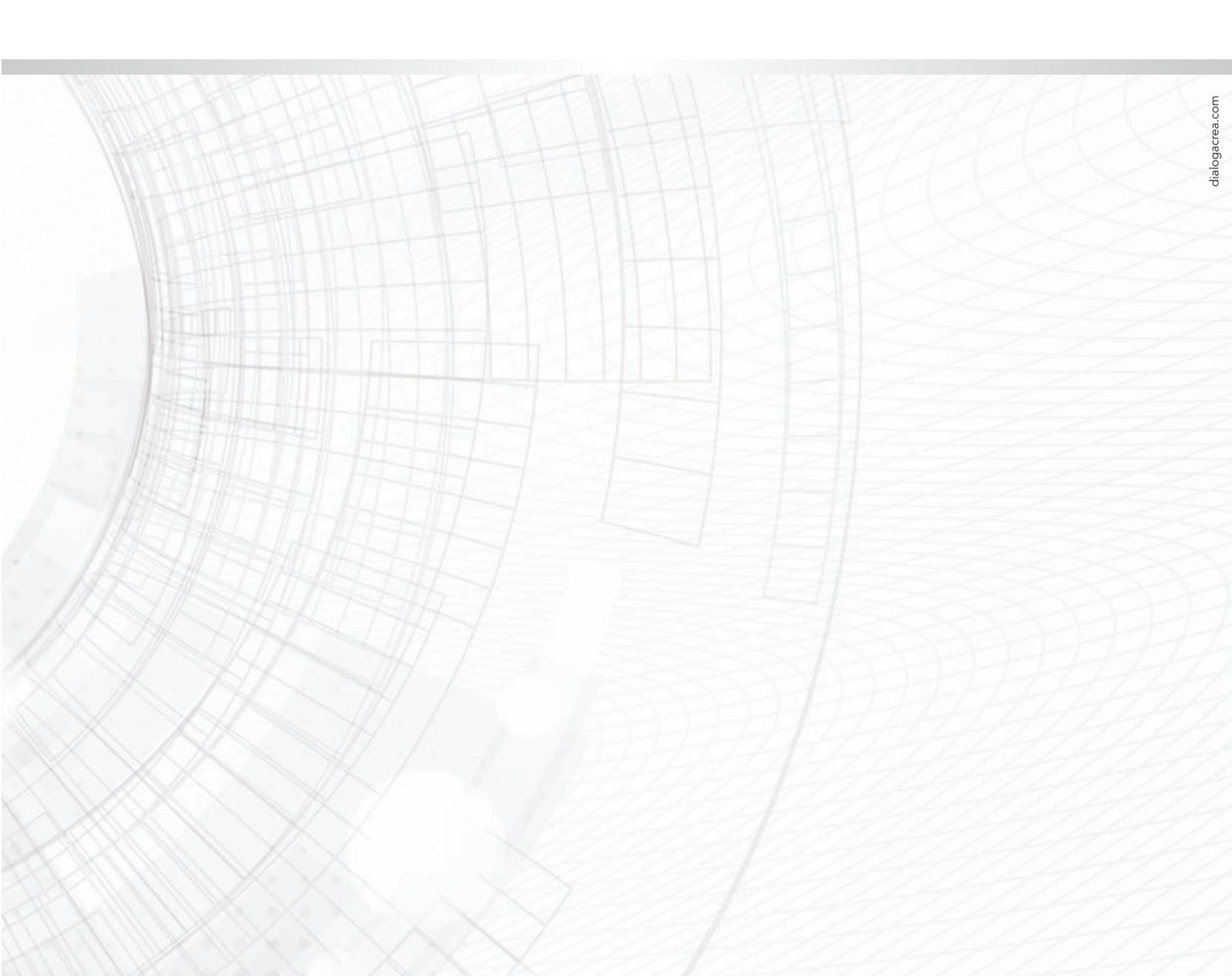
CONFIGURATIONS ET OPTIONS	BASE
Aspiration granules	●
Dosage gravimétrique	●
Cylindre avec douille rainurée	●
Vis barrière	●
Mixer hélicoïdale	●
Vis cuirassée	●
Cylindre bimétallique	●
Change rapide gap filière	●
Gap filière supplémentaires	●
IBC + contrôle largeur tubulaire	●
IBC + largeur tubulaire et guidage de la bulle	●
Option contrôle d'épaisseur	●
Sonde pression et température melt	●
Sonde pression aval du changeur de filtre	●
Changeurs de filtre à cliquet	●
Triangles pour souffleter	●
Rouleaux en fibre de carbone	●
Traitement Corona	●
Micro perforateur	●



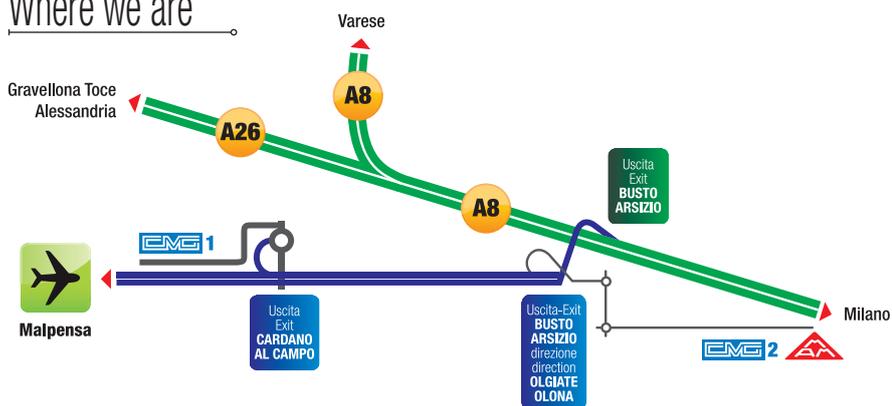
● Standard  
● Optional

MODELE			S	M	M Plus	L	L Plus	XL	XL Plus
Largeur	lourde	mm	1600	2000	2400	2800	3000	3300	3600
	nette	mm	1500	1900	2300	2700	2900	3200	3500
Extrudeuses		mm	2x55	2x70	2x70	2x70	2x70	2x70	2x80
			1x75	1x80	1x80	1x80	1x100	1x100	1x100
Tête fixe			CBH 500	CBH 700					
Range optimal filières	min-max	mm	150/350	300/650	300/650	300/650	300/650	300/650	300/650
IBC			Yes						
Anneau double flux			CR 400	CR 650					
Anneau triple flux haute capacité productive			Optionnel						
Guidage de la bulle			Modèle selon les applications						
Tirage oscillant			HO 1600	HO 2000	HO 2400	HO 2800	HO 3000	HO 3300	HO 3600
Enrouleur			LSW 1600	LSW 2000	LSW 2400	LSW 2800	LSW 3000	LSW 3300	LSW 3600
Diamètre max bobine		mm	1200 (1100 Reverse)						
Range épaisseur			10 / 250						
Vitesse ligne		m/min	50 / 225						
Arbres expansibles			3" e 6"						

MODELES ENROULEUR	SB Surface base	SC Surf. Cling Stretch	ST Surface Technical	SR Simple Reverse	SL LUX Reverse
Enrouleur front to front	●	●	●	●	●
Rouleaux séparateurs après calandre	●	●	●	●	●
Oscillation couteaux	●	●	●	●	●
Coupe transversal plongeant	●	●	●	●	●
Palans pour charge arbres expansibles	●	●	●	●	●
Automatisation décharge bobines	●	●	●	●	●
Rouleaux refroidis « S » à l'entrée	●	●	●	●	●
Pré-accélération arbres expansibles	●	●	●	●	●
Package films collants	●	●	●	●	●
Motorisation nip auxiliaire	●	●	●	●	●
Motorisation axe (moteur axial – photocellules pour gap – reverse)	●	●	●	●	●
Evacuation lisières	●	●	●	●	●
Ventilateurs anti – statique	●	●	●	●	●
Surface rouleau enrouleur	Rubber	Chrome	Rubber	Rubber	Rubber
Revêtement rouleaux silicone	●	●	●	●	●
Change sans colle	●	●	●	●	●
Combinassions incompatibles	Reverse et change sans colle Plunger Coupe transversal plongeant avec film épaisse et souffleté				



## Where we are



### CMG s.r.l.

Registered office: Corso Europa, 71  
21010 Cardano al Campo (VA) - Italy

Headquarters: Via Diaz, 80/82  
21057 Olgiate Olona (VA) - Italy  
Tel. + 39 0331 378 31  
Fax +39 0331 378 352  
cmg@cmggallia.com

[www.cmggallia.com](http://www.cmggallia.com) - [www.mam2.it](http://www.mam2.it)

SATELLITE POSITION:  
coordinates 45.3753 - 8.5228