CMG s.r.l.

Italian quality, italian flexibility

New solutions for blown film extrusion

INNOEX

High End Drei-Schicht Coextrusionslinien

INNOEX

High Performance, neueste Technologie und Kosteneffektivität in einer kundenorientierten Coextrusionsanlage

Die stetig steigende Nachfrage nach wirtschaftlichen und technologisch fortschrittlichen Maschinen für die Produktion von innovativen Kunststoff-Folien, ist das grundlegende Kriterium für die Entwicklung der neuen INNOEX Coextrusionsmaschinen. An die Herstellung von qualitativ hochwertigen Folien werden folgende Anforderungen gestellt:
- eine kontinuierliche, innovative Weiterentwicklung der Basistechnologie wie Extruderschnecken und Blasköpfe, Kühlringe und Innenluftkühlungen, reversierende Abzüge und Wickler;
- eine umfassende und effiziente Prozess- und Anlagensteuerung;
- Präzision in jeder Produktionsphase: Von der Projektauswahl bis hin zur Auswahl der Materialkomponenten und Verfahrenstechniken, von der Montage bis zur Installation, und schließlich von der Inbetriebnahme bis zum Service über die gesamte Lebenszeit der Maschine.

Alle diese Elemente zusammen garantieren erst eine Produktion von qualitativ hochwertigen Folien mit einer kontrollierten Foliendicke, mit sich wiederholenden optischen und mechanischen Eigenschaften, mit definierten und konstanten Folienbreiten.
Erst das Zusammenspiel aller dieser Elemente garantiert die Herstellung von qualitativ hochwertigen Folien. Kontrollierte Foliendicke, reproduzierbare optische und mechanischen Eigenschaften, Planlage, konstante Folienbreite, konstante Wickelspannung über den gesamten Rollendurchmesser sowie faltenfrei gewickelte glatte Folienrollen.

Prozesssteuerung

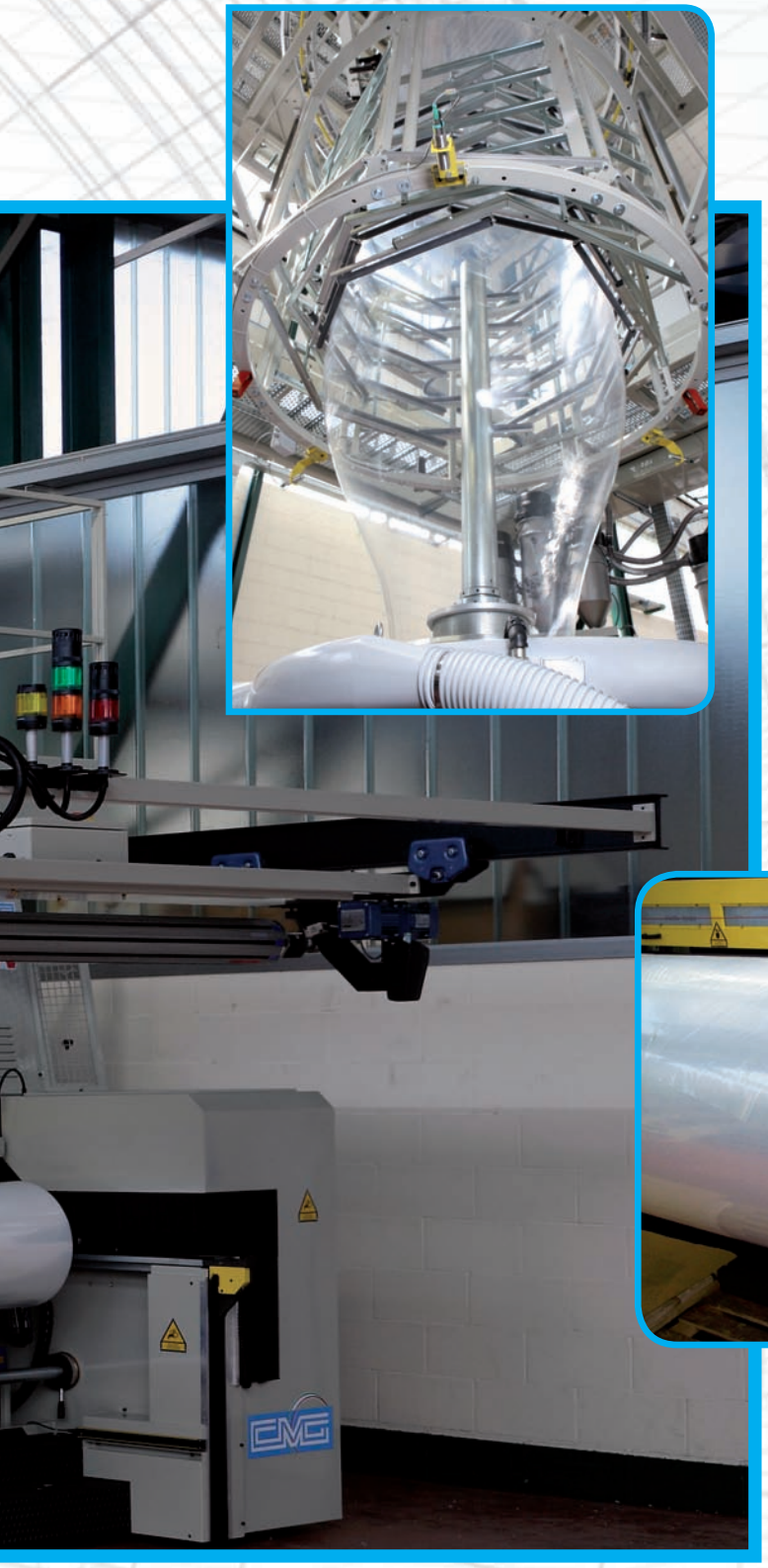
Die graphische Bedieneroberfläche ist intuitive und mehrsprachig. Jede Komponente wird kontinuierlich durch die SPS überwacht.

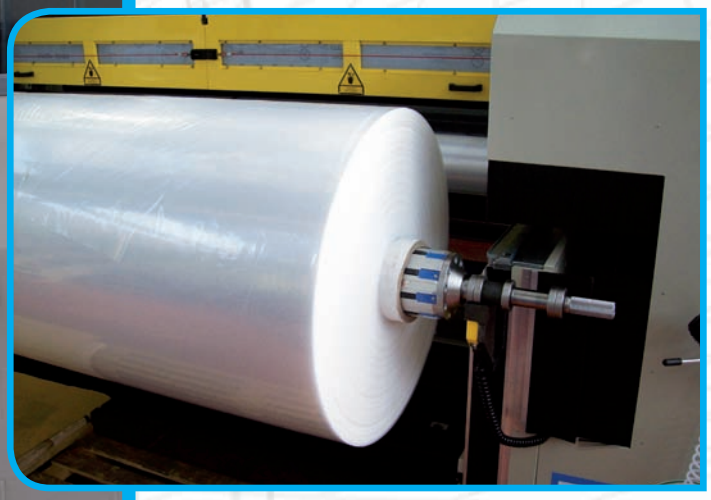
Soll- und Istwert Überwachung von Temperatur und Geschwindigkeit, gravimetrische Dosierung, Metergewichtsregelung, Dickenprofilregelung, An- und Abfahrrampen, Rezepturmanagement, Statusanzeigen und die Verwaltung von Abläufen und Fehlermeldungen sind typische Funktionen der Prozesssteuerung. Eine Remote-Verbindung über LAN ist Standard.

LSW winder

Der LSW Wickler ist in verschiedenen Breiten und Konfigurationen verfügbar. Die klassische Einteilung ist Doppelwickler Rücken an Rücken. Auf Anfrage kann die Maschine auch als Einzelwickler oder Front-Front geliefert werden. Der LSW Wickler kann sowohl als Kontakt- oder Spaltwickler betrieben werden.

Die wickelnde Rolle ist auf horizontalen Führungen gelagert. Damit wird der Anpressdruck nicht durch das Eigengewicht der Rolle selbst beeinflusst. Ein Tänzer System gewährleistet konstanten Wickelzug und regelt gleichzeitig die Wickelgeschwindigkeit.





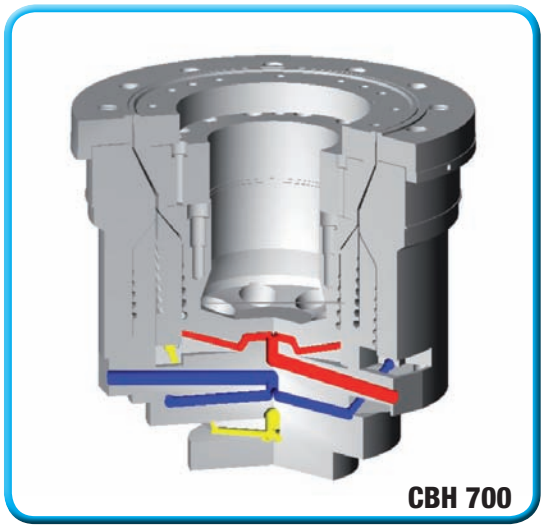
CR400/650 Kühlring und IBC

Die duale Lippen Technologie ermöglicht es große Luftmengen zu erhalten, ohne die Folienblase zu gefährden. Damit einhergehend erfolgt eine Erhöhung der Durchsatzleistung, sowie eine Verbesserung des Dicken-Profils. Beim Hinzufügen des IBC (internal bubble cooling) System, wird die Kühlwirkung weiter verbessert, was der Folie zusätzlich eine bessere Transparenz gibt.
Durchsatzleistungen von 1,3 - 1,4 kg / mm Düsendurchmesser . Blasen-Stabilität mit einem Aufblasverhältnis von 1,2 bis 3,5 und mehr. Spezielle Lippeneinsätze auf die Nachfrage. Optional Dickenprofilregelung mit geschlossenem Luftring.

Maschinenhighlights

- 3-Schicht Extrusionskopf CBH 500/700 mit radialer Verteilung;
- Verwendung von vergüteten Stählen zur Vermeidung von Verformungen aufgrund thermischer Zyklen;
- Für den Einsatz einer breiten Palette von Rohstoffen wird zur Auslegung von Wendelverteiler und Schmelzekanälen ein intelligentes Berechnungsprogramm verwendet. Optimierte Schmelzekanäle zur Vermeidung von Ablagerungen, Reduzierung von Verweilzeiten und schnellen Materialwechsel;
- Gleichmäßige Fliesverteilung im Wendelverteiler für eine gleichmäßige Schichtverteilung im Blaskopf und somit reduzierte Dickentoleranzen.

AUSRUSTUNG UND OPTIONEN	BASE
Vakuum Saugfördertechnik	●
Gravimetrische Dosiersystem	●
Zylinder mit genuteter Einzugsbuchse	●
Barriere Schnecken	●
Schmelze Mischer	●
Schneckenstegpanzerung	●
Bimetall Zylinder	●
Schneller Düsenspaltwechsel	●
Zusätzlicher Düsenspalt	●
IBC + Breitenkontrolle und Blasenführung	●
IBC - Schlauchbreite und Blasenführung	●
Folien Dicken Regelung	●
Schmelzedruck- und Temperaturüberwachung	●
Schemlzedrucküberwachung hinter Schmelzefilter	●
Ratschen Siebwechsler	●
Seitenfalteneinrichtung	●
Kohlefaser-Rollen	●
Corona-Vorbehandlung	●
Mikroperforation	●



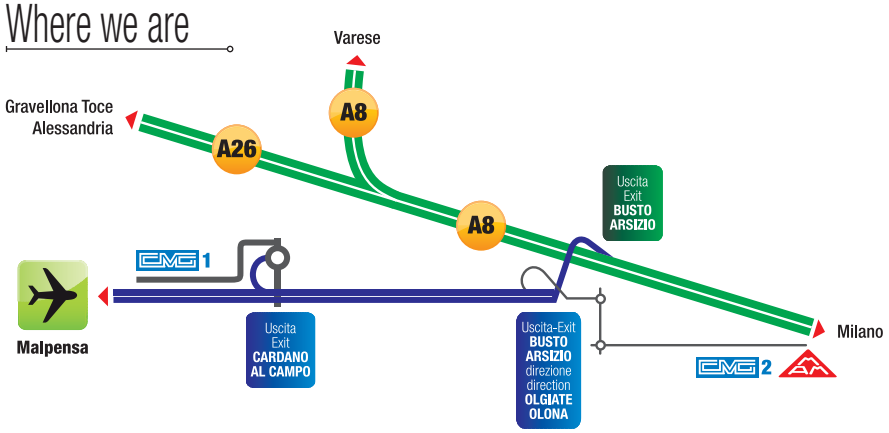
● Standard
● Optional

MODELL			S	M	M Plus	L	L Plus	XL	XL Plus
Folienbreite	brutto	mm	**1600**	**2000**	**2400**	**2800**	**3000**	**3300**	**3600**
	netto	mm	1500	1900	2300	2700	2900	3200	3500
Extruder		mm	2x55	2x70	2x70	2x70	2x70	2x70	2x80
			1x75	1x80	1x80	1x80	1x100	1x100	1x100
Blaskopf			**CBH 500**	**CBH 700**	**CBH 700**	**CBH 700**	**CBH 700**	**CBH 700**	**CBH 700**
Optimaler Düsenbereich	min-max	mm	150/350	300/650	300/650	300/650	300/650	300/650	300/650
IBC			Yes						
Doppel-Spalt-Kühlring			**CR 400**	**CR 650**	**CR 650**	**CR 650**	**CR 650**	**CR 650**	**CR 650**
High Performance Kühlring mit Gegenstromkühlung			Optional						
Folienkalibrierung			Model depending on the application						
Reversierender Abzug			**HO 1600**	**HO 2000**	**HO 2400**	**HO 2800**	**HO 3000**	**HO 3300**	**HO 3600**
Wickler			**LSW 1600**	**LSW 2000**	**LSW 2400**	**LSW 2800**	**LSW 3000**	**LSW 3300**	**LSW 3600**
Max. Rollendurchmesser		mm	1200 (1100 Reverse)						
Folien Dickenbereich			10 / 250						
Abzugsgeschwindigkeit		m/min	50 / 225						
Wickelwellen			3” e 6”						

WICKLERMODELLE	SB Surface base	SC Surf. Cling Stretch	ST SurfaceTechnical	SR Simple Reverse	SL LUX Reverse
Anordnung Front zu Front	●	●	●	●	●
Separierwalzen nach Vorzug	●	●	●	●	●
Messeroszilation	●	●	●	●	●
Plunger Querschnitt	●	●	●	●	●
Querschneide Schlagmesser	●	●	●	●	●
Automatische Rollenentnahme	●	●	●	●	●
Gekühlte Walzen (S-Vorzug) am Einlauf	●	●	●	●	●
Wickelwellen Vorbeschleunigung	●	●	●	●	●
Ausrüstung für klebrige Folien	●	●	●	●	●
Motorisierter Zwischenabzug	●	●	●	●	●
Wickelwellenantrieb (Axialmotor, Fotocelle für Wickelspalt, Umkehr der Wickelrichtung)	●	●	●	●	●
Randstreifen Abführung	●	●	●	●	●
Antistatik Gebläse	●	●	●	●	●
Wickelwellen Oberfläche	Rubber	Chrome	Rubber	Rubber	Rubber
Rollen mit Silikonbeschichtung	●	●	●	●	●
Anwickeln ohne Vorbehandlung	●	●	●	●	●
Nicht kombinierbare Ausrüstungen	Reverse and change without glue Plunger transversal cut with thick and gusseted film				

dialogacrea.com

Where we are



CMG s.r.l.
Registered office: Corso Europa, 71
21010 Cardano al Campo (VA) - Italy

Headquarters: Via Diaz, 80/82
21057 Olgiate Olona (VA) - Italy
Tel. + 39 0331 378 31
Fax +39 0331 378 352
cmg@cmggallia.com
www.cmggallia.com - www.mam2.it

SATELLITE POSITION:
coordinates 45.3753 - 8.5228