



s.r.l.

Italian quality, italian flexibility

New solutions for **blown** film **extrusion**



ROTOCOMPACT

Kompakte und vielseitige Mono-Extrusionslinien



ROTOCOM



Technologie und Kompaktheit: Platzsparend optimiert und reduzierte Installationszeit

Diese Reihe von Extrusionsanlagen zur Herstellung von Polyäthylen Blasfolien wurde entwickelt, um den Platzbedarf, die Installations- und Inbetriebnahme Zeiten zu optimieren. Der Extruder und das Dosiersystem, der Folienblaskopf sowie der Doppellippenkühlring, der Elektroschaltschrank, die Verkabelung sowie Kühlluft- und

Wasserleitungen ergeben eine einzigartige funktionelle vorgefertigte Einheit, die aufgrund der Modulbauweise vor Auslieferung getestet wird. Die bemerkenswerte kompakte Bauweise und die Qualität der Roto Compact Anlagen zeichnen sich durch das hohe technische Niveau folgender einzelner Bauteile aus:

PACT



A/C Drehstrom Motoren für Extruder Antriebe und verschiedenen Komponenten bieten den besten Kompromiss in Hinsicht auf Stromverbrauch, Investitions- und Wartungskosten;

Die Barriere Extruderschnecke mit variablen Stegen erlaubt eine hohe Flexibilität in der Produktion bei Einsatz eines großen Spektrums von Rohstoffen unter Einbezug der letzten Entwicklungen an MLLDPE Materialien:

Der Folienblaskopf mit zentraler Einspeisung und dem Doppelspalt-Kühlring ermöglicht eine hohe Produktivität von gleichförmigen faltenfreien Folien mit optimalen Dickentoleranzen;

Der moderne funktionelle reversierende Abzug, ein „muss“ für die Herstellung von Flach und Schlauchfolien mit hochqualitativen Rollen;

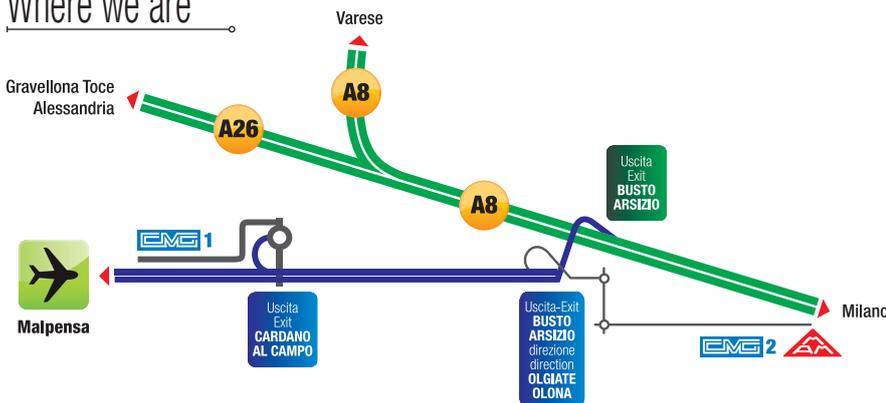
Ausführungen von Wicklern, erhältlich in unterschiedlichen Konfigurationen und Geschwindigkeiten, geeignet, die Leistungsansprüche von einfachsten bis hin zu komplizierten und hochanspruchsvollen Produkten, zu befriedigen;

Roto Compact Anlagen sind am Markt bereits gut eingeführt und erfüllen die hohen Anforderungen der Kunden, was durch die hohe Anzahl an weltweit gelieferten Anlagen bewiesen ist.

MODELL			55/1200	70/1400	75/1600	80/1800	80/2000	80/2200
Folienbreite	brutto	mm	1200	1400	1600	1800	2000	2200
		mm	1100	1300	1500	1700	1900	2100
Extruder		mm	55	70	75	80	80	80
Motoren	A.C.							
Schmelzefilter	Lever / Cartridge							
Blaskopf			BHP 20/F	BHP 20/F	BHP 20/F	BHP 28/F	BHP 28/F	BHP 28/F
Düsenbereich	min	mm	100	100	150	150	150	150
		mm	250	250	400	400	400	400
Optimaler Düsenbereich LDPE	min-max	mm	100/200	150/250	175/300	200/350	200/350	200/350
Optimaler Düsenbereich LDPE	min-max	mm	100/175	100/200	175/250	175/350	200/350	200/350
IBC	Optional							
Doppel-Spalt-Kührling			CR 225	CR 225	CR 400	CR 400	CR 400	CR 400
Folienkalibrierung	Model depending on the applications							
Horizontaler / vertikaler Abzug			HO 1200	HO 1400	HO 1600	HO 1800	HO 2000	HO 2200
Wickler (Einzel oder Doppelwickler)			TA 1200	TA 1400	TA 1600	TA 1800	TA 2000	TA 2200
Max. Rollendurchmesser		mm	1000					
Folien Dickenbereich			10 / 200					
Abzugsgeschwindigkeit		m/min	80 / 100 / 120 / 150 / 175					
Optionen			55/1200	70/1400	75/1600	80/1800	80/2000	80/2200
Vakuum Saugfördertechnik			●	●	●	●	●	●
Gravimetrische Dosiersystem			●	●	●	●	●	●
Schneller Düsenpaltwechsel			●	●	●	●	●	●
Zusätzlicher Düsenpalt			●	●	●	●	●	●
IBC			●	●	●	●	●	●
Schlauchbreiten Erkennung			●	●	●	●	●	●
Folien Dicken Regelung			●	●	●	●	●	●
Tiefe Seitenfalteneinrichtung			●	●	●	●	●	●
Kohlefaser-Rollen			●	●	●	●	●	●

- Standard
- Optional

Where we are



CMG s.r.l.

Registered office: Corso Europa, 71
21010 Cardano al Campo (VA) - Italy

Headquarters: Via Diaz, 80/82

21057 Olgiate Olona (VA) - Italy

Tel. +39 0331 378 31

Fax +39 0331 378 352

cmg@cmggallia.com

www.cmggallia.com - www.mam2.it

SATELLITE POSITION:
coordinates 45.3753 - 8.5228