



s.r.l.

Italian quality, italian flexibility

New solutions for **blown** film **extrusion**

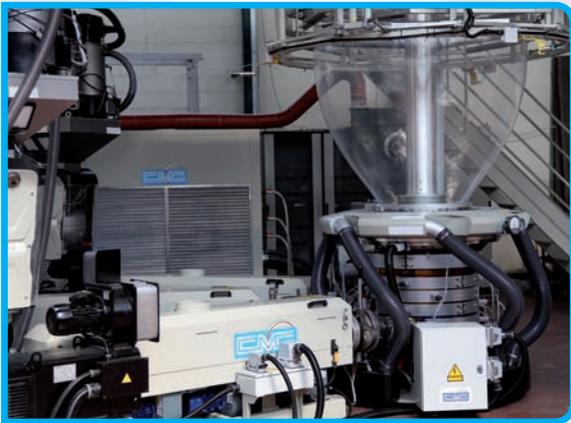


INNOEX

Líneas de extrusión de tres capas de alto rendimiento



INNOEX



Grandes prestaciones, tecnología puntera y limitación de los costes, en una línea de coextrusión hecha a medida para el cliente

La creciente demanda de maquinaria para la producción de film innovador, tecnológicamente avanzado y económicamente asequible constituye la base del desarrollo de la nueva INNOEX Coextrusion Center. La producción de film de alta calidad requiere:

- una evolución continua para estar a la vanguardia de la tecnología de base en cuanto se refiere a husillos y cabezales de extrusión, anillos de enfriamiento y sistemas de enfriamiento interno de la burbuja, arrastres y bobinadores;
 - un control de proceso completo y eficiente;
 - el cuidado del detalle en cada fase productiva: desde las opciones de diseño hasta la selección de los componentes materiales y del tratamiento, del ensamblaje a la instalación, de la puesta en marcha a la asistencia durante la vida de la máquina.
- Estos elementos, todos a la vez, contribuyen a garantizar la producción de film plano y liso, con espesor controlado, de estrictas y repetitivas características ópticas y mecánicas, de ancho definido y constante, bobinado capa por capa con la tensión justa para formar bobinas de geometría cilíndrica, de bordes planos y sin pliegues.



Control del proceso

La interfaz de funcionamiento es gráfica, intuitiva y multilingüe. Cada componente se monitoriza continuamente en un PLC.

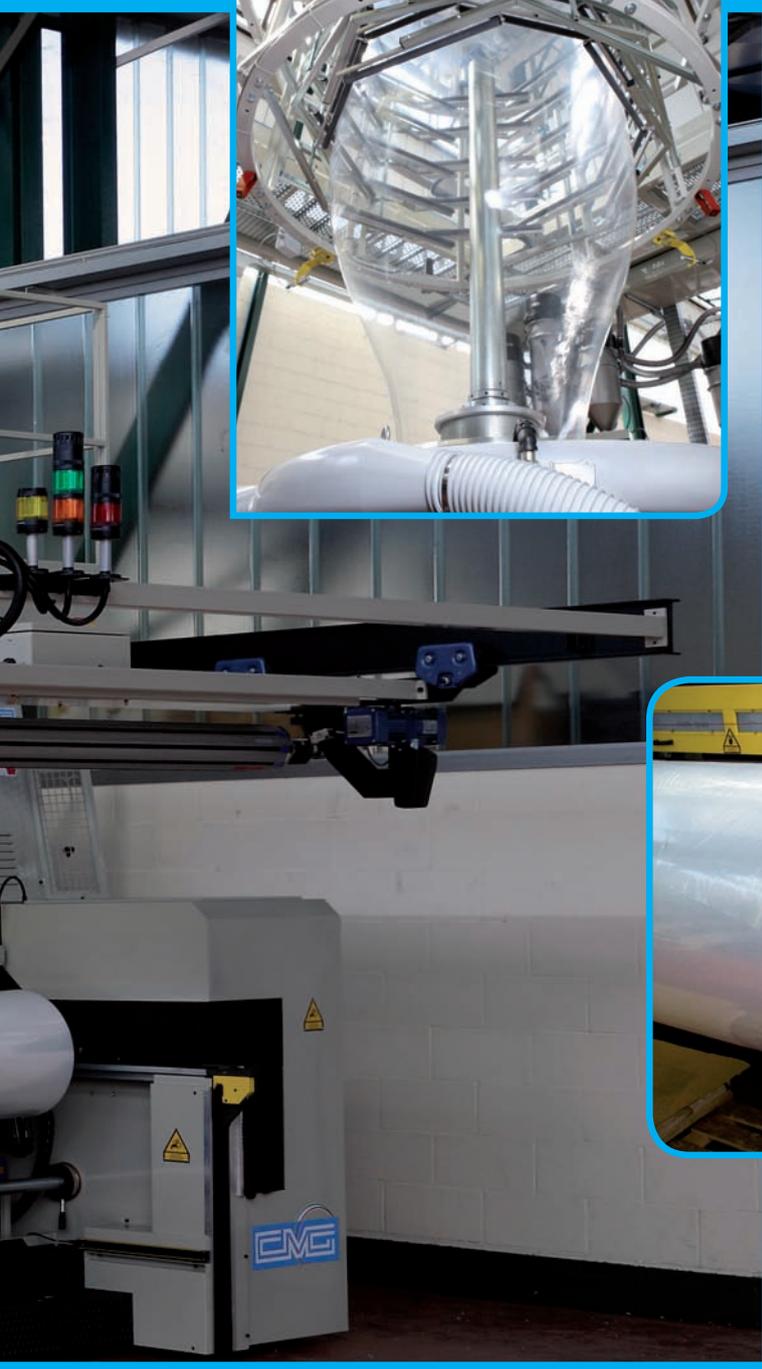
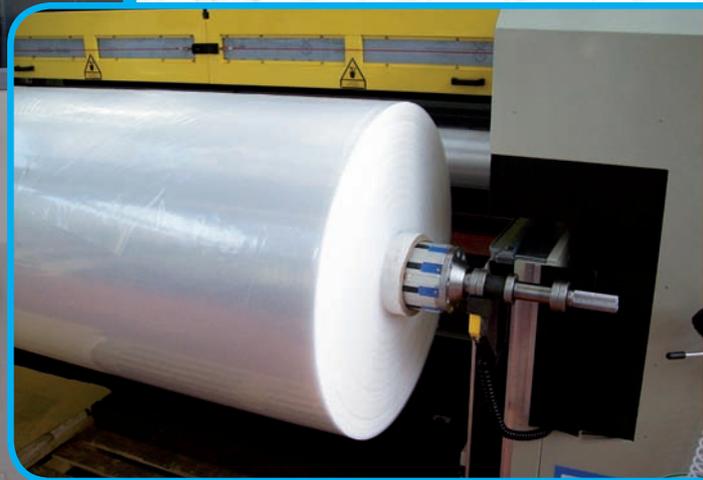
Las funciones típicas realizadas son: set point de temperatura y de velocidad, dosificador gravimétrico, control de peso lineal, perfil de espesor, rampa de ascenso y paro, gestión de recetas, reports, gestión de los eventos y de las alarmas.

La conexión remota vía LAN es estándar.

Bobinador LSW

El bobinador LSW está actualmente disponible en varias anchuras útiles, motorizaciones y configuraciones. La disposición clásica es la de bobinador doble back to back. Bajo pedido, la máquina puede ser simple o front to front. Bobinador periférico, periférico con centro asistido y sin contacto.

La formación de la bobina se produce sobre la guía horizontal de modo que la presión de contacto no resulta influenciada por el peso de la misma bobina. Un rodillo bailarín garantiza la tensión constante del bobinado y la sincronización de la velocidad.



Anillo CR400/650 e IBC

La tecnología dual lip consiste en obtener un alto volumen de aire sin comprometer la estabilidad de la burbuja; asimismo se obtiene un aumento de producción horaria y una mejora del perfil del espesor.

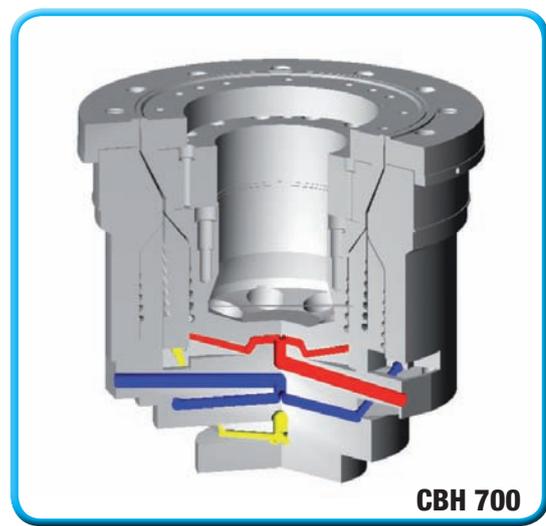
Si se añade el sistema de enfriamiento interno IBC, la eficiencia de enfriamiento resultará aumentada, confiriendo mayor transparencia al film.

Producción horaria por mm diametral de hilera: 1,3-1,4 [kg/(mmxh)].
Estabilidad de la burbuja con relación de soplado de 1,2 a 3,5 y más.
(Insertos especiales bajo pedido para producciones específicas). Sistema de control del espesor y anillo cerrado opcional.

TPuntos fuertes de la máquina

- Cabezal de extrusión CBH 500/700 de tres capas con distribución radial.
- Utilización de material forjado para impedir las deformaciones debidas a los ciclos térmicos.
- Diseño de los canales y de las espirales con ayuda de un programa de cálculo de los flujos para el uso de un amplio espectro de materiales. Efecto cizalla optimizado para prevenir la formación de incrustaciones, reducir el tiempo de permanencia y acelerar los cambios de estructura. Distribución uniforme del flujo en las espirales con el fin de obtener una variación reducida del espesor del film.
- Superficies de deslizamiento cromadas a espesor.
- Macho intercambiable. Macho calentable.

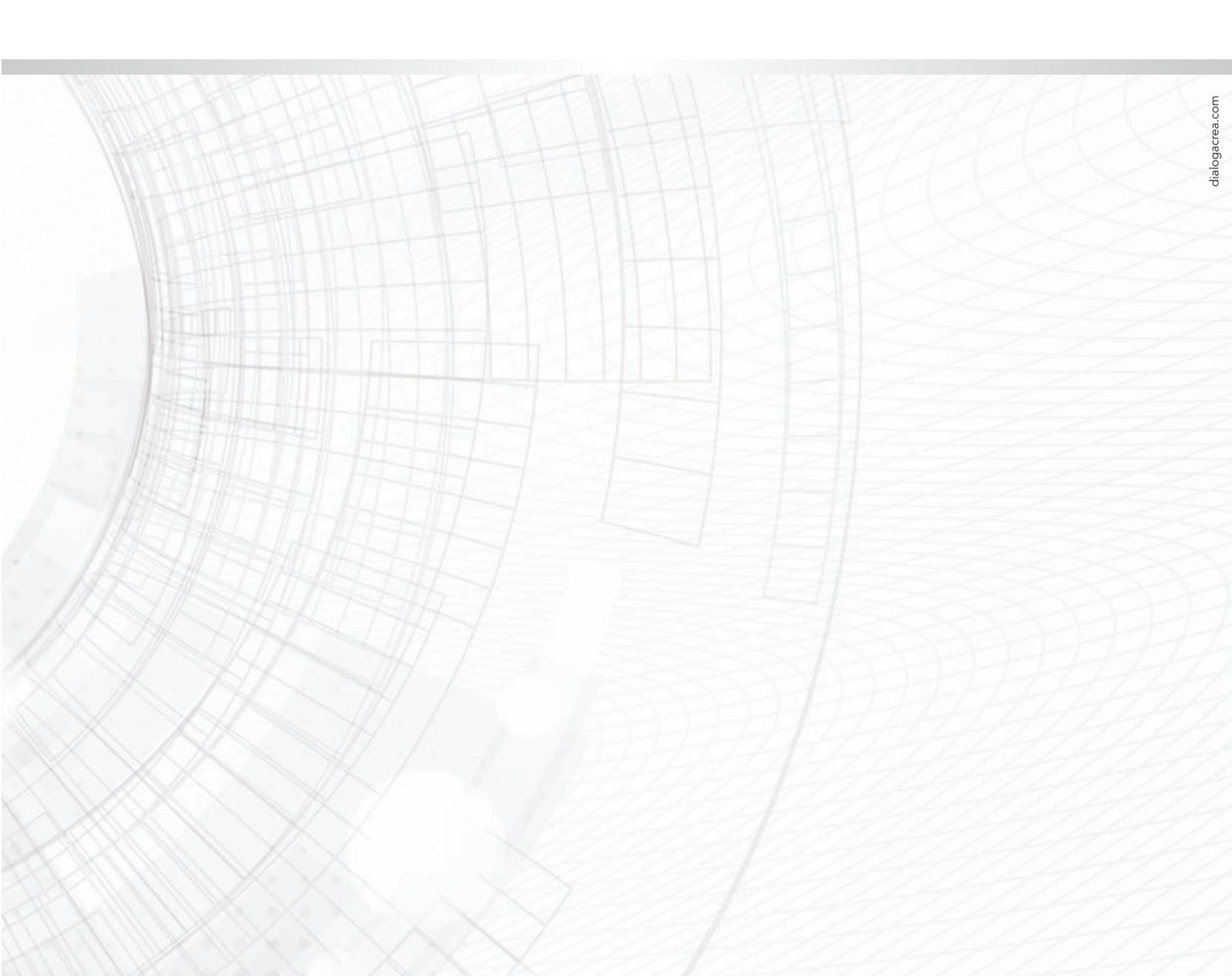
CONFIGURACIONES Y ACCESORIOS	BASE
Aspiración de granza	●
Dosificador gravimétrico	●
Cilindro con casquillo estriado	●
Husillo barrera	●
Mezclador helicoidal	●
Recubrimiento husillo	●
Cilindro bimetalico	●
Cambio rápido entrehierros hilera	●
Entrehierros adicionales de las hilera	●
IBC + control de ancho del tubo	●
IBC - ancho del tubo y guía film	●
Opción de control del espesor	●
Sonda presión y temperatura de la masa	●
Sonda presión después del cambiafiltro	●
Cambiafiltros de engranaje	●
Triángulo para fuelles	●
Rodillo en fibra de carbono	●
Tratamiento corona	●
Microperforador	●



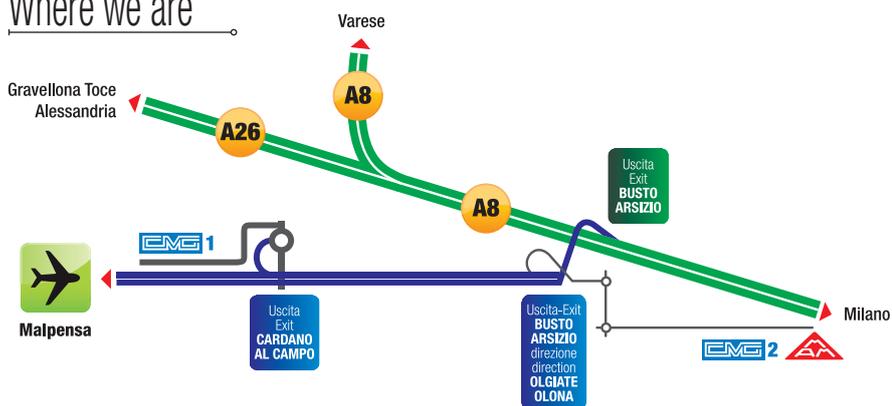
● Standard
● Optional

MODELO			S	M	M Plus	L	L Plus	XL	XL Plus
Anchura	bruta	mm	1600	2000	2400	2800	3000	3300	3600
	neta	mm	1500	1900	2300	2700	2900	3200	3500
Extrusora		mm	2x55	2x70	2x70	2x70	2x70	2x70	2x80
			1x75	1x80	1x80	1x80	1x100	1x100	1x100
Rango óptimo hilera			CBH 500	CBH 700					
Optimum dies range	min-max	mm	150/350	300/650	300/650	300/650	300/650	300/650	300/650
IBC			Si						
Anillo doble flujo			CR 400	CR 650					
Anillo triple flujo alta capacidad productiva			Opcional						
Guía film			Modelo en función de las aplicaciones						
Arrastre oscilante			HO 1600	HO 2000	HO 2400	HO 2800	HO 3000	HO 3300	HO 3600
Bobinador			LSW 1600	LSW 2000	LSW 2400	LSW 2800	LSW 3000	LSW 3300	LSW 3600
Diámetro bobina		mm	1200 (1100 Reverse)						
Rango espesor			10 / 250						
Velocidad línea		m/min	50 / 225						
Mandril			3" y 6"						

MODELOS BOBINADORES	SB Surface base	SC Surf. Cling Stretch	ST Surface Technical	SR Simple Reverse	SL LUX Reverse
Bobinador front to front	●	●	●	●	●
Rodillos separadores después calandra	●	●	●	●	●
Cuchillas oscilantes	●	●	●	●	●
Corte transversal saltante	●	●	●	●	●
Polipasto carga mandriles	●	●	●	●	●
Automatización de descarga bobinas	●	●	●	●	●
Rodillos enfriados "S" en la entrada	●	●	●	●	●
Pre-aceleración mandriles	●	●	●	●	●
Paquete para film pegajoso	●	●	●	●	●
Motorización nip auxiliar	●	●	●	●	●
Motorización eje (motor axial- fotocélula por medida de distancia-reverso)	●	●	●	●	●
Extracción refilos	●	●	●	●	●
Ventilador antiestático	●	●	●	●	●
Superficie rodillo bobinador	Rubber	Chrome	Rubber	Rubber	Rubber
Revestimiento rodillos con silicona	●	●	●	●	●
Cambio sin adhesivo	●	●	●	●	●
Combinación incompatible	Reverso y cambio sin adhesivos Corte transversal saltante con film espeso y soplado				



Where we are



CMG s.r.l.

Registered office: Corso Europa, 71
21010 Cardano al Campo (VA) - Italy

Headquarters: Via Diaz, 80/82
21057 Olgiate Olona (VA) - Italy
Tel. + 39 0331 378 31
Fax +39 0331 378 352
cmg@cmggallia.com

www.cmggallia.com - www.mam2.it

SATELLITE POSITION:
coordinates 45.3753 - 8.5228